

# diebold

## D-BT Kegelmessgerät *D-BT Taper Inspection Gauge*



D-BT steht für Diebold-BT Kegel mit Plananlage.  
*D-BT stands for Diebold-BT Taper with face contact.*

### Zum Messen von:

- $d_1$  Großer Kegeldurchmesser
- $d_k$  Kleiner Kegeldurchmesser
- $d_m$  Geradheit der Mantellinie

### Used to verify the following:

- $d_1$  Large Taper Diameter
- $d_k$  Small Taper Diameter
- $d_m$  Straightness of the taper

Bestell-Nr. Order-No.	D-BT Größe D-BT size
76.701.430	30
76.701.440	40
76.701.450	50

**Lieferung:** Messgerät mit 3 Feinzeigermessuhren

**Wartung:** Messgerät zur regelmäßigen Überprüfung in der Originalverpackung einsenden.

**Includes:** Steep Taper Measuring unit with 3 high resolution indicators.

### Maintenance:

Please return gauge for maintenance and/or recalibration in the original packaging.

## Einstelldorne

## High Precision Gauge Masters



## Einstelldorn zum Einstellen der Prüflehren

- $d_1$  Großer Kegeldurchmesser
- $d_k$  Kleiner Kegeldurchmesser
- $d_m$  Geradheit der Mantellinie

Die Einstelldorne sind aus verzugsarmem Werkstoff hergestellt. Abweichungen vom Null-Maß sind dauerhaft am Bund beschriftet

*Gauge Masters with Certificate of Accuracy and Statement of Tolerance*

- $d_1$  Large Taper Diameter
- $d_k$  Small Taper Diameter
- $d_m$  Straightness of Taper

*Gauge Masters are made of special stabilized gauge material. All surfaces are coated to resist corrosion. Actual dimensions are laser marked on the Master.*

Bestell-Nr. Order-No.	D-BT Größe D-BT size
76.750.430	30
76.750.440	40
76.750.450	50

## Zusatzmesseinrichtung für Greiferrille

## Vee-Flange Adaptor



Die Messvorrichtung wird direkt am Messgerät angeschraubt. Gleichzeitig kann der Greiferrillendurchmesser  $d_6$  und der Greiferrillenabstand  $v$  geprüft werden.

*The Vee-Flange Adaptor mounts to the Taper Measuring Head, and is used to verify the location and dimensional accuracy of the vee-flange.*

Bestell-Nr. Order-No.	Für D-BT Größe for Taper size D-BT
76.720.230	30
76.720.240	40
76.720.250	50

**Lieferung:** Messeinrichtung mit 2 Kleinmessuhren.  
**Includes:** Adaptor Unit with two indicators (metric)

## Zusatzmesseinrichtung für Rundlaufprüfung

## Runout Test Adaptor



Der Messständer wird direkt am hinteren Teil des Messgerätes angeschraubt.

Mit einer Messuhr kann der Rundlauf **A**, **B**, und **C** von Werkzeugaufnahmen geprüft werden.

*The Runout Test Adaptor mounts to the Taper Measuring Head, and is used to verify the amount of runout between the I.D. bore of a toolholder, and/or the O.D. of a tool in a toolholder, relative to the taper.*

Bestell-Nr. Order-No.	Beschreibung Description
76.730.20	für alle Größen / One size fits all Taper Measuring Units

**Lieferung:** Messständer mit Messuhrhalter ohne Messuhr.  
**Includes:** Runout Test Adaptor with indicator mounting adaptor. Indicator to be ordered separately!