

www.alfa-sys.com



alfa-set 23/44/64



alfa-cleaner



alfa-clamp



alfa-set 33/35swift

Mit der richtigen
Einstellung zum Erfolg!
Success comes
with the correct presetting!



Vorteile der Werkzeugvoreinstellung auf einen Blick

Advantages of tool presetting at a glance

Unabhängigkeit

Reduktion der Stillstandzeiten

Produktionssteigerung

Einsparung mit alfa-set

3 Minuten Zeiteinsparung pro Werkzeug

15 Werkzeuge pro Werkstück

2 Maschinen im Einsatz

8 x umrüsten pro Monat/Maschine

EUR 70.– Stundensatz

Independence

Optimization

Increased productivity

Cost saving with alfa-set

3 minutes per tool

15 tools per component

2 machines in use

8 x re-tooled per month

EUR 70.– per hour

Kosteneinsparung pro Jahr EUR 10080.–

Schon nach wenigen Monaten arbeitet das alfa-set kostenlos für Sie!

Annual cost saving EUR 10080.–

Return on investment in less than 6 months!

alfa-set 33

Bedienerfreundlich angeordnete Handräder für die Feinverstellung der Messachsen
User-friendly layout of handwheels for finely adjusting the measuring axes

Einhandbedienung mit selektiver, pneumatischer Achsenklemmung
Single-handed control with selective, pneumatic axis clamp

tms oder swift: Für taktiles oder berührungsloses Messen
tms or swift: for tactile or contact-free measuring



Ermüdungsfreies Arbeiten dank Gewichtsausgleich des Messwagens
Fatigue-free operation due to balanced weight of measuring carriage

4 vorgespannte Kugelführungen für höchste Stabilität
4 pre-stressed ball bearings mounts for maximum stability

Kugelgelagerte Präzisions-Werkzeugaufnahme für höchste Rundlaufgenauigkeit auch bei langen Werkzeugen
Ball-bearing sleeve precision tool holder for maximum runout accuracy even with long tools

alfa-set 33/35 tms

	X=Ø	Z
alfa-set 33tms	300	380
alfa-set 35tms	300	500

Alle Masse in mm
All data in mm



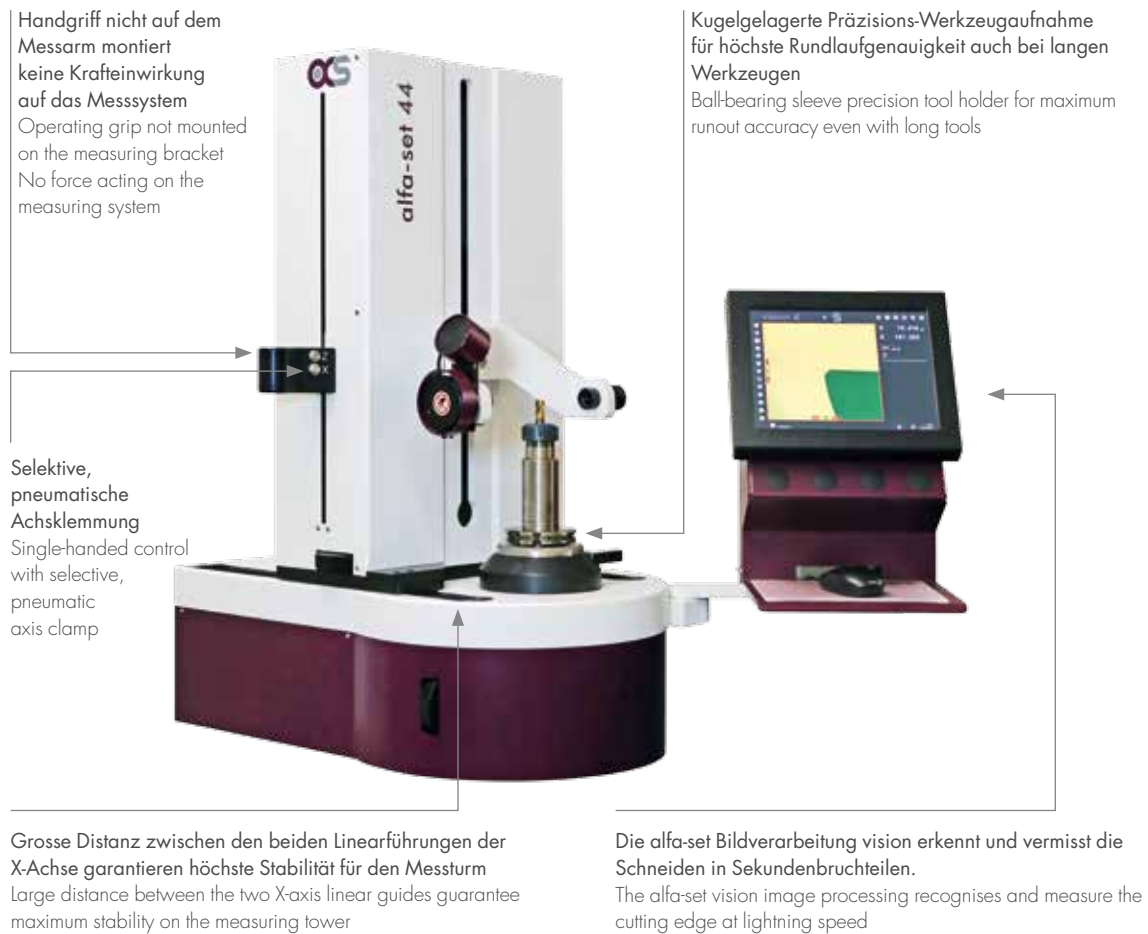
alfa-set 33/35 swift

	X=Ø	Z
alfa-set 33swift	250	380
alfa-set 35swift	250	500

Alle Masse in mm
All data in mm



alfa-set 23/44/64



alfa-set Voreinstellgeräte werden mit einem hochwertigen Bildverarbeitungssystem in diversen Ausbaustufen geliefert.

- Hochauflösende CMOS-Farbkamera mit 1280 x 1024 Pixel
- Ausgereifte Bildverarbeitungsfunktionen mit automatischer Schneidenerkennung
- Farbiges Auflichtbild für Schneideninspektion

vision 2 12.1" Farb-Touchscreen (all in one)
Vergrößerung 20 x

vision 4 12.1" Farb-Touchscreen (all in one)
Vergrößerung 20/40 und 80 x
erweiterte Messprogramme
Summenbild für spiralisierte Schneidwerkzeuge

vision 5 PC-Lösung mit allen Messverfahren und -programmen der vision 4. Mit größerem 19" Bildschirm und Vergrößerung 30/60 und 120 x.

alfa-set presetters are supplied with a state-of-the-art image processing system at various stages of expansion.

- high-resolution CMOS 1280 x 1024 pixel colour camera
- fully developed image processing functions with automatic contour recognition
- colour reflected light image for inspecting cutting edge

vision 2 12.1" colour touch screen (all in one)
magnification 20 x

vision 4 12.1" colour touch screen (all in one)
magnification 20/40 and 80 x
extended measuring programs
total image for spiral cutting tools

vision 5 PC solution with all measuring procedures and programs such as vision 4. With larger 19" screen and magnifications 30/60 and 120 x.

alfa-set dme

alfa-set twincam



Berührungsloses Messen der Spitzenhöhe an Drehwerkzeugen mit einem Mausklick!

Elektronische Messung der Spitzenhöhe an Drehwerkzeugen mit einer zusätzlich in X-Achse angebrachten Farbkamera mit LED-Auflicht. Die Schneide wird im 12,1" TFT-Farb-Touchscreen bis 20 / 40 oder 80-fach vergrößert dargestellt.

Durch einen Mausklick auf die Schneidkante wird der Wert berechnet und auf dem Bildschirm angezeigt. Der maximale Messbereich ist +/- 3 mm.

Noncontact measuring of center height on turning tools just with a mouse click!

Electronic measurement of center height on turning tools with an additional in X-axis fixed camera with LED-incident light. The cutting edge will be displayed in the 12.1" TFT color touchscreen in up to 20 / 40 or 80 times magnification.

With a mouse click on the cutting edge, the measured value appears on the screen. The maximum measuring range is +/- 3 mm from tool center.

alfa-set twincam ist mit einer schwenkbaren 2. Aufsichtkamera ausgestattet.

Dies ermöglicht das Vermessen von axialen und radialen Geometrien wie Spiralwinkel-, Fasenbreiten, Verschleiss, Teilungen uvm. Es kann mit vision 4 oder 5 (PC-Version) ausgestattet werden.

alfa-set twincam equipped with a 2nd swiveling incident light camera.

That allows the measuring of helical angle, wear, spacings and other axial and radial geometric data. It can be equipped with vision 4 or 5 (PC version).

	X= Ø mm* Z	
alfa-set 23	270	380
alfa-set 25		500
alfa-set 44	420	450
alfa-set 46		650
alfa-set 49		900
alfa-set 64	600	450
alfa-set 66		650
alfa-set 69		900

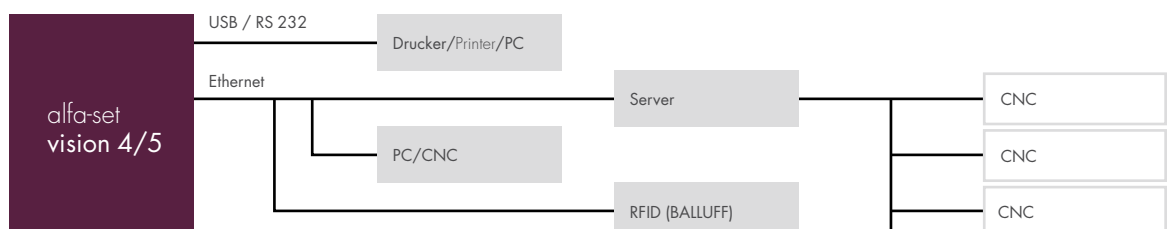
*alfa-set twincam max. X=Ø mm - 50mm

alle Masse in mm / Grundaufnahme wahlweise SK 40 oder SK 50. Reduktionen passend für Grundaufnahme SK 50. all data in mm / Basic taper seat ISO 40 or ISO 50. Adapters for basic seat ISO 50.

twincam Version: Grundaufnahme Präzisionsspindel HLD 50, SK 50 mit

Vakuum-Werkzeugeinzug, pneumatischer Rotationsbremse und 4x90° Indexierung

twincam version: Basic taper seat ISO 50 with vacuum clamping, pneumatic rotation clamp and 4x90° indexing



Präzision durch Sauberkeit

Kegelreinigungsgerät

Das Kegelreinigungsgerät zum einfachen, mühelosen Reinigen und Entfernen von eingetrockneter Emulsion, Schneidöl und anderen, teilweise verharzten Schmutzrückständen.



Vor der Reinigung
Before cleaning



Nach der Reinigung
After cleaning

Precision thanks to cleanliness

Taper cleaning device

The taper cleaning device for easy, effortless cleaning and removal of dried emulsions, cutting oil and other partially resinous dirt residues.

Sauber gereinigte Werkzeug-Schnittstelle:

- erhöht die Rundlaufgenauigkeit des Schneidwerkzeuges
- verbessert die Standzeit der Schneide
- schützt die Maschinenspindel
- dauerhafte Präzision der Werkzeug-Schnittstelle
- reduziert Ausschuss

Clean tool-holder interface to

- increase runout accuracy of cutting tool
- increase service life of cutting edge
- protect machine spindle
- maintain lasting precision of interface
- reduce waste



Reinigungsansatz / Cleaning attachment

ISO/MAS-BT/ CAT:	30/40/50
HSK-ACE:	40/50/63/100
HSK-BDF:	63
Capto C:	6

Antriebseinheit / Drive unit

alfa-clamp



Für Werkzeugaufnahmen/for toolholders:

ISO / MAS-BT / CAT: 20 - 50
HSK A-F: 25 - 100
Capto C: 3 - 8
VDI: 16 - 50
Kennametal KM: 50/63

Werkzeug-Montagegerät

- 4 x 90° oder 8 x 45° indexierbar
- Sichere Werkzeugmontage ohne Kraftaufwand
- Schnellwechsel für verschiedene Werkzeugsysteme – ohne zusätzliches Werkzeug
- Unfallsicherer und müheloser Wechsel von Schneidwerkzeugen

Tool assembly device

- 4 x 90° or 8 x 45° indexing
- Secure tool assembling
minimum locking force needed
- Quick-change function for different taper interfaces – w/o additional tooling
- Accident free assembling of cutting tools

alfa-test



Einstell- und Prüfgerät für rotierende
Schneidwerkzeuge

Setting and testing device for rotary cutting tools

alfa-height



Werkzeug Längen- und Rundlaufprüfung

Tool length and concentricity testing device

Technische Änderungen vorbehalten!

We reserve all rights to make technical improvements!



alfa-sys ag
Industriestrasse 56
LI-9491 Ruggell
Liechtenstein
www.alfa-sys.com