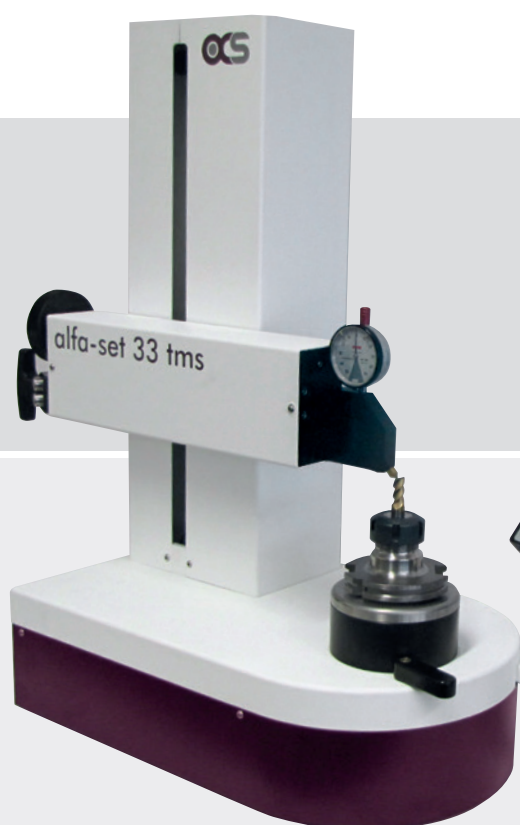


www.alfa-sys.com

OS
alfa-sys

alfa-set 33



Mit der richtigen
Einstellung zum Erfolg!
Success comes
with the correct presetting!



Vorteile der Werkzeugvoreinstellung auf einen Blick

Advantages of tool presetting at a glance

Unabhängigkeit

Alle Werkzeuge werden vor dem Einsatz auf den Bearbeitungsmaschinen auf dem alfa-set gemessen, voreingestellt und geprüft

Independence

All tools are preset, measured and checked (runout and tool tip inspection) on the alfa-set unit prior to use on the CNC machine tools.

Reduktion der Stillstandzeiten

Die Maschinenlaufzeit wird optimiert; die Maschinenstillstandzeiten auf ein Minimum reduziert. Werkzeugmessungen und Einstellungen auf der Maschine entfallen. Durch optimal eingestellte Werkzeuge lassen sich die Werkzeugkosten reduzieren.

Optimization

Machine tool availability is optimized; machine tool downtime is reduced to a minimum. Time for measuring on the machine is completely eliminated. The machine tools are fully available to perform their intended function of production!

Produktionssteigerung

Es entfallen „Einrichte-Werkstücke“ und somit Ausschusskosten. Ab dem ersten Werkstück wird in der geforderten Qualität produziert.

Increased productivity

Test components and reject costs are eliminated, as production within the required tolerances already starts with the first component.

Einsparung mit alfa-set

3 Minuten Zeiteinsparung pro Werkzeug
15 Werkzeuge pro Werkstück
2 Maschinen im Einsatz
8 x umrüsten pro Monat/Maschine
EUR 70.– Stundensatz

Cost saving with alfa-set

3 minutes per tool
15 tools per component
2 machines in use
8 x re-tooled per month
EUR 70.– per hour

Kosteneinsparung pro Jahr EUR 10080.–

Schon nach wenigen Monaten arbeitet das alfa-set kostenlos für Sie!

Annual cost saving per year EUR 10080.–

Return on investment in less than 6 months!

Bedienerfreundlich angeordnete Handräder für die Feinverstellung der Messachsen
User-friendly layout of handwheels for finely adjusting the measuring axes

Einhandbedienung mit selektiver, pneumatischer Achsenklemmung
Single-handed control with selective, pneumatic axis clamp

tms oder swift: Für taktiles oder berührungsloses Messen
tms or swift: for tactile or contact-free measuring

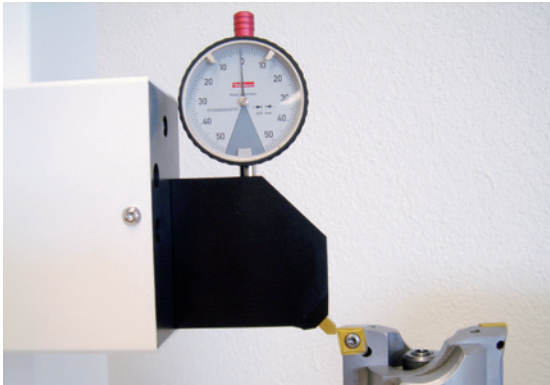


Ermüdungsfreies Arbeiten dank Gewichtsangleich des Messwagens
Fatigue-free operation due to balanced weight of measuring carriage

4 vorgespannte Kugelführungen für höchste Stabilität
4 pre-stressed ball bearings mounts for maximum stability

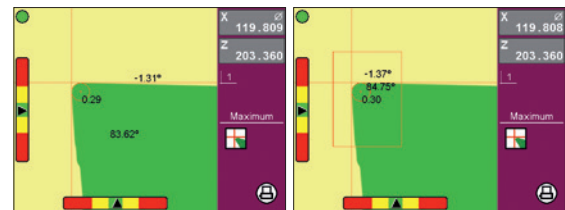
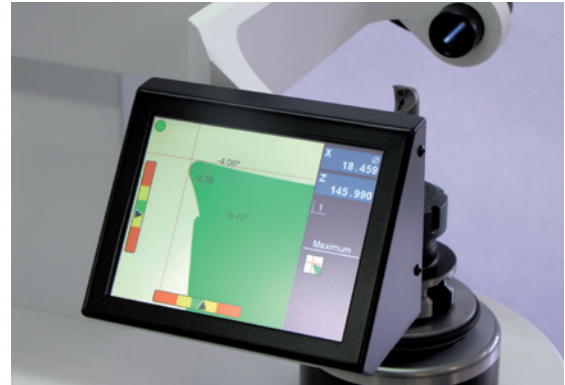
Kugelgelagerte Präzisions-Werkzeugaufnahme für höchste Rundlaufgenauigkeit auch bei langen Werkzeugen
Ball-bearing sleeve precision tool holder for maximum runout accuracy even with overlong tools

alfa-set 33/35 tms



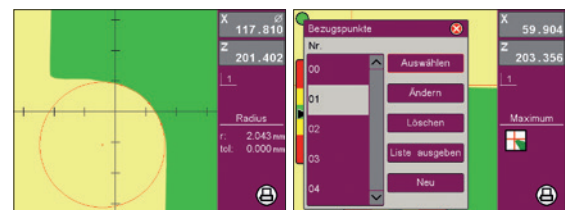
- Messen durch berührendes Abtasten der Schneide
Measuring by tactile scanning of the cutting edge
- TIN-beschichtete HM-2D-Tastfläche
TiN-coated carbide 2D-surfaces
- Konstanter Messdruck $\leq 1\text{N}$
Constant measuring pressure $\leq 1\text{N}$
- Stossgeschützte 0,01-Messuhr als Nullindikator
Shockproof 0,01-dial gauge as zero-indicator
- Messelektronik mit 0,01/0,001 mm Auflösung
Data readout with 0,01/0,001 mm resolution
- 6" LCD-Bildschirm, mehrsprachig
6" LCD-screen, multilingual
- 99 Bezugsnullpunkte
99 reference zero points
- USB und serielle Schnittstelle
USB and serial port
- Passwortschutz
Password protected

alfa-set 33/35 swift



Fliegendes Fadenkreuz
Automatische Messung
Floating crosshair
Automatic measuring

Auswertefenster
Measuring window

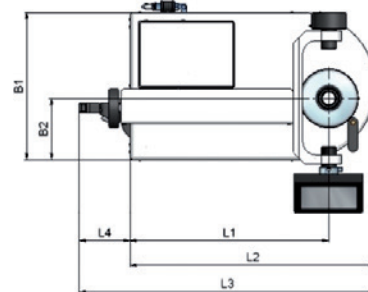
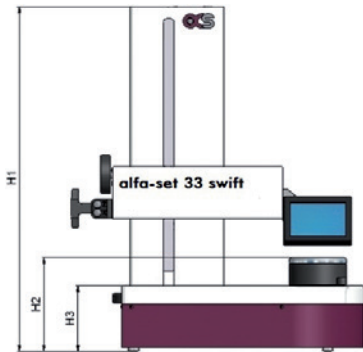


Radiusmessung bis 10
Messpunkte
Radius measurement with
up to 10 points

bis 99 Bezugspunkte
up to 99 adapters

- 6" Touchscreen mit festem und fliegendem Fadenkreuz für vollautomatische Messungen
6"-Touchscreen with fixed and floating crosshair for automatic measurements
- X-Z Werte mit Radius und Schneidwinkel werden blitzschnell erfasst und angezeigt
X-Z values with radius and angle are measured and indicated in second
- Frei positionierbares Auswertefenster
free selectable measuring window
- Eingabe von Messpunkten durch Mausklick oder Stift
input of measuring-points on screen with mouse or pin
- Radius-, Winkel- und Linienmessungen
Measuring programs for radius, angle and distance
- 99 Bezugsnullpunkte
99 reference zero points
- USB-Schnittstelle für Drucker, PC, Maus oder externe Tastatur
USB port for printer, PC, mouse or keyboard
- Passwortschutz
Password protected

Technische Daten Technical data



	X=Ø	Z	L1	L2	L3	L4	B1	B2	B3	H1	H2	H3	Gewicht
alfa-set 33tms	300	380	405	500	925	104	300	125	344	712	194	136	72 kg
alfa-set 35tms	300	500	405	500	925	104	300	125	344	832	194	136	76 kg
alfa-set 33swift	250	380	405	500	604	104	300	125	433	712	194	136	72 kg
alfa-set 35swift	250	500	405	500	604	104	300	125	433	832	194	136	76 kg

Alle Masse in mm
 Grundaufnahme wahlweise SK 40 oder SK 50
 Reduktionen passend für Grundaufnahme SK 50

All datas in mm
 Basic taper seat ISO 40 or ISO 50
 Adapters for basic seat ISO 50

Anschlussdaten:

Elektrisch: 100-240 V AC /50-60 Hz
 Druckluft: 4-6 bar, trocken

Lieferumfang:

Grundgerät Tischmodell SK 50
 Bedienungsanleitung
 Garantieurkunde

Zubehör:

Drucker Dymo
 Reduktionen
 Einstellhorn
 Tischablage für Reduktionen
 sind ab Lager lieferbar

Power Supply:

Electrics 100-240 V AC /50-60 Hz
 Compressed air 4-6 bar, dry

Extent of supply:

Basic unit, benchtop model
 Operators manual
 Warranty certificate

accessories:

Printer DYMO
 Adapters
 Master mandrel
 Table rack for adapters
 are available from stock

Technische Änderungen vorbehalten!

We reserve all rights to make technical improvements!



alfa-sys ag
 Industriestrasse 56
 LI-9491 Ruggell
 Liechtenstein
 www.alfa-sys.com